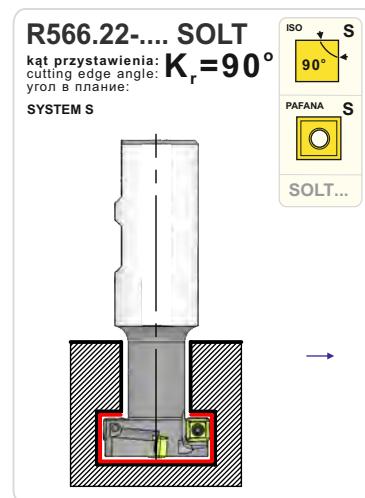
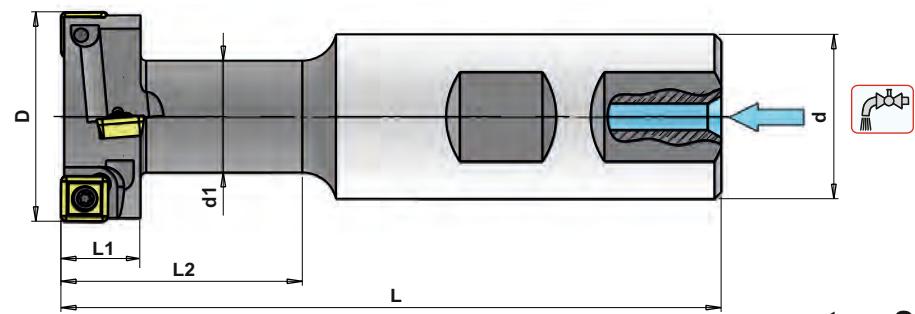


★ FREZY TRZPIENIOWE DO ROWKÓW T - OWYCH ★ T - SLOT CUTTERS ★ ФРЕЗЫ Т - ОБРАЗНЫЕ



R566.22.... SOLT

nowość! new! новинка!



system S



uwaga! - frezy z systemem doprowadzenia chłodzienia do strefy obróbki.
note! - milling cutters with through-the-bar coolant system to zone of machining.
внимание! - фрезы с системой подведения охладителя в зону обработки.

Oznaczenie Designation Обозначение	Waga Weight Вес [kg]	Wymiary Dimensions Размеры								ISO 90° PAFANA	S S	Części zamienne / Spare parts Запасные части	
		D	d	d1	L	L1	L2	Z	P			Šruba płytka skrawającej Cutting insert screw Режущий винт пластины	Klucz Socket screw key Ключ
R566.22-2116	0,095	$\varnothing 21_{d11}$	$\varnothing 16_{h7}$	$\varnothing 11$	76	9 $d11$	24	2	4	SOLT 050204...	M2x4	T6	
R566.22-2520	0,160	$\varnothing 25_{d11}$	$\varnothing 20_{h7}$	$\varnothing 13$	83	11 $d11$	28	2	4	SOLT 06T206...	M2,2x4	T7	
R566.22-3225	0,280	$\varnothing 32_{d11}$	$\varnothing 25_{h7}$	$\varnothing 17$	96	12 $+0,2$	35	2	4	SOLT 070308...	S-2506S	T7	
R566.22-4025	0,360	$\varnothing 40_{d11}$	$\varnothing 25_{h7}$	$\varnothing 21$	105	18 $d11$	44	2	4	SOLT 10T308...	S-3509	T15	
R566.22-5032	0,700	$\varnothing 50_{d11}$	$\varnothing 32_{h7}$	$\varnothing 27$	120	21 $d11$	59	2	4	SOLT 110408...	S-3509	T15	

Z - liczba zębów; P - liczba płytek / Z - number of teeth; P - number of inserts / Z - количество зубьев; P - количество плитин



R566.22 3225



R566.22-2520



R566.22-5032



R566.22-4025



SOLT 06T206 WSP FP30S



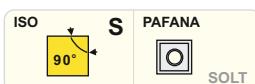


2022

★ FREZY TRZPIENIOWE DO ROWKÓW T - OWYCH ★ T - SLOT CUTTERS ★ ФРЕЗЫ Т - ОБРАЗНЫЕ

R566.22-.... SOLT

nowość! new! новинка!



☆ pierwszy wybór!
first choice!
первый выбор!



SOLT 06T2.. WSP FP30S



SOLT 06T2.. WSP FM35M



SOLT 06T2.. WSM FM35M



SOLT 06T2.. WSK FK15H

oznaczenie designation обозначение	wielkość / size величина толщина	grubość / thickness нароże / corner вершина	lamacz chipbreaker стружколом	FP30S	gatunki węglaka spiekanej grade of cemented carbide марки твёрдово сплава				
					P	M	K	K(N)	K(S)
SOLT	05 02 04	WSP	FP30S	★		★	★		★
SOLT	05 02 04	WSP				●			
SOLT	05 02 04	WSM				●			
SOLT	05 02 04	WSK					●		
SOLT	06 T2 06	WSP	FP30S	★					
SOLT	06 T2 06	WSP				●			
SOLT	06 T2 06	WSM				●			
SOLT	06 T2 06	WSK					●		
SOLT	07 03 08	WSP	FP30S	★					
SOLT	07 03 08	WSP				●			
SOLT	07 03 08	WSM				●			
SOLT	07 03 08	WSK					●		
SOLT	10 T3 08	WSP	FP30S	★					
SOLT	10 T3 08	WSP				●			
SOLT	10 T3 08	WSM				●			
SOLT	10 T3 08	WSK					●		
SOLT	11 04 08	WSP	FP30S	★					
SOLT	11 04 08	WSP				●			
SOLT	11 04 08	WSM				●			
SOLT	11 04 08	WSK					●		

- - na zamówienie - do uzgodnienia: termin realizacji, seria produkcyjna
- on order - for settlement: term of realisation, minimal production lot
- na zakaz - по договоренности: срок реализации, серия
- - dostępny z magazynu / available on stock / доступен со склада

☆ pierwszy wybór!
first choice!
первый выбор!

Zastosowanie / Application
Применение

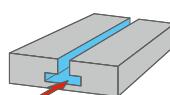
Operacje obróbkowe / Machining operations
Операции обработки

Strona / Page
Страница

SOLT



15



293

INFORMACJE TECHNICZNE - Operacje obróbkowe - płytki do frezowania. Strona Nr 465-480. / TECHNICAL INFORMATIONS - Machining operations - inserts for milling. Page No. 465-480.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНФОРМАЦИИ - Операции обработки - пластины для фрезерования. Страница № 465-480.



293

SOLT 06T206 WSP FP30S



2022

★ FREZY TRZPIENIOWE DO ROWKÓW T - OWYCH ★ T - SLOT CUTTERS ★ ФРЕЗЫ Т - ОБРАЗНЫЕ

Zalecane prędkości skrawania Vc dla poszczególnych gatunków materiałów.
 Zalecane wartości posuwów f mm / ząb dla poszczególnych wielkości płyt SOLT...
 oraz gatunków obrabianych materiałów.

Recommended cutting speeds Vc for particular grades of material.
 Recommended feed rates f mm / tooth for particular sizes of SOLT inserts...
 and grades of machined materials.

Рекомендуемые скорости резания Vc для отдельных типов материалов.
 Рекомендуемые значения подачи f мм / на зуб для отдельных размеров пластин SOLT ...
 и марок обрабатываемых материалов.

ISO	Wtyczkowość Rm (N / mm²) Shore Hardness CustaRm (Hv, Mh?)	Twardość HB	Material obrabiany Work piece material Обрабатываемый материал	Przykładowy materiał Material example Пример материала	Lamecz Chiper Стружкополом	Zalecane prędkości skrawania Vc dla poszczególnych gatunków materiałów. Recommended cutting speeds Vc for particular grades of material. Рекомендуемые скорости резания Vc для отдельных типов материалов.			Zalecane wartości posuwów f mm/obr dla poszczególnych wielkości płyt SOLT... oraz gatunków obrabianych materiałów. Recommended feed rates f mm / rev for particular sizes of SOLT inserts... and grades of machined materials. Рекомендуемые значения подачи f мм / об для отдельных размеров пластин SOLT ... и марок обрабатываемых материалов.				
						Vc (m/min)			f (mm/ząb (tooth) (na ząb))				
						FP30S	FM35M	FK15H	SOLT 050204	SOLT 06T206	SOLT 070308	SOLT 10T308	SOLT 110408
P	≤ 500		stale niestopowe non alloyed steels нелегированнные стали	1.0037 (St3S), 1.0038 (S235JR), 1.0044 (S275JR), 1.0715 (11SMn30), 1.0718 (11SMnPb30)	WSP WSP	180 - 250			0.05 - 0.1	0.08 - 0.1	0.06 - 0.12	0.06 - 0.12	0.06 - 0.12
	500-900		stale niestopowe / niskostopowe non-alloy / low alloy steels нелегированные / низколегированные стали	1.0050 (E295/St5), 10535 (C55) 1.0535 (C55) 1.7131 (16MnCr5)	WSP WSP WSP	180 - 250			0.05 - 0.14	0.1 - 0.15	0.11 - 0.16	0.11 - 0.16	0.11 - 0.16
	< 500		stale automatywne / free-cutting steels автоматные стали	1.0718 (11SMnPb30)	WSP	180 - 250			0.06 - 0.16	0.1 - 0.16	0.13 - 0.18	0.15 - 0.2	0.15 - 0.2
	> 900		stale do użerzania cieplnego heat-treatable steels легированные стали (dla термического улучшения)	1.0691/1.1221 (C60) 1.6511 (36CrNiMo4) 1.7035 (41Cr), 1.7225 (42CrMo4) 1.8159 (51CrV4)	WSP WSP WSP WSP	120 - 200			0.06 - 0.16	0.11 - 0.16	0.13 - 0.22	0.14 - 0.22	0.14 - 0.22
	> 900		stale narzędziowe / hot work steels инструментальные стали для горячей работы	1.2343 (WCL), 1.2344 (WCLV)	WSP WSP	100 - 180			0.06 - 0.15	0.1 - 0.15	0.12 - 0.22	0.14 - 0.22	0.14 - 0.22
			stale szybkotnące / high speed steels быстро режущие стали	1.3343 (SWTM), 1.3202 (SK5V), 1.3207 (SK10V)	WSP	40 - 80			0.04 - 0.1	0.04 - 0.1	0.05 - 0.1	0.07 - 0.1	0.07 - 0.1
M.	< 600		stale nierdzewne austentyczne / austenitic stainless steels / аустенитные нержавеющие стали	1.4306 (AISI 304L), 1.4404 (AISI 316L)	WSM	100 - 180			0.06 - 0.12	0.08 - 0.12	0.1 - 0.18	0.1 - 0.18	0.18 - 0.1
	< 900		stale nierdzewne ferrytyczne / ferritic stainless steels / ферритные нержавеющие стали	1.4006 (1H13), 1.4016 (H17), 1.4511 (OH17T)	WSM WSM	80 - 160			0.06 - 0.21	0.08 - 0.12	0.1 - 0.18	0.12 - 0.18	0.12 - 0.18
	< 900		stale nierdzewne austentyczne / austenitic stainless steels / аустенитные нержавеющие стали	1.4541 (AISI 321), 1.4571 (AISI 316Ti)	WSM	80 - 160			0.06 - 0.21	0.08 - 0.12	0.1 - 0.18	0.12 - 0.18	0.12 - 0.18
	> 900		stopry żaroodporne / heat resistant alloys жаропрочные сплавы	1.4713 (H6S2) 1.4862 (H23N13)	WSM WSM	80 - 160			0.06 - 0.1	0.06 - 0.16	0.09 - 0.16	0.1 - 0.16	0.1 - 0.16
K	180		żeliwo szare / gray cast iron / серый чугун	0.6025 (GJL-250) 0.6035 (GJL-350)	WSK WSK			120 - 250	0.08 - 0.18	0.1 - 0.18	0.14 - 0.25	0.2 - 0.3	0.2 - 0.3
	250		żeliwo stopowe / alloy cast iron сплав серого чугуна	0.6660 (GL-NiC20 2)	WSK			80 - 160	0.08 - 0.16	0.1 - 0.16	0.12 - 0.23	0.18 - 0.28	0.18 - 0.28
	< 600	130	żeliwo sferoidalne, ferrityczne spheroidal cast iron, ferritic ковкий чугун, ферритный	0.7040 (GJS-400-15)	WSK			100 - 180	0.08 - 0.18	0.12 - 0.18	0.14 - 0.25	0.2 - 0.3	0.2 - 0.3
	230		żeliwo sferoidalne ferrityczno / perlityczne spheroidal - ferritic cast iron / perlitic ковый чугун, ферритный / перлитный	0.7050 (GJS-500-7) 0.7055 (GJS-55) 0.8055 (GTW-55)	WSK WSK WSK			80 - 140	0.08 - 0.18	0.12 - 0.18	0.14 - 0.25	0.2 - 0.3	0.2 - 0.3
	> 600	250	żeliwo sferoidalne perlityczne spheroidal - perlritic cast iron ковый чугун с перлитным ковким чугун	0.7060 (GJS-600-3) 0.8165 (GTS-65)	WSK WSK			70 - 130	0.08 - 0.18	0.12 - 0.18	0.14 - 0.25	0.2 - 0.3	0.2 - 0.3
	200		żeliwo sferoidalne austentyczne spheroidal graphite - austenitic cast iron ковкое чугун	0.7661 (GJSA-XNiC20-2)	WSK			70 - 130	0.08 - 0.16	0.1 - 0.16	0.12 - 0.23	0.18 - 0.28	0.18 - 0.28
	300		żeliwo wermikulärne vermicular cast iron вермикулярный чугун	GJV-300 GJV-350	WSK WSK			40 - 80	0.08 - 0.15	0.09 - 0.15	0.11 - 0.22	0.17 - 0.27	0.17 - 0.27
K(S)	250		stopry specjalne: Inconel, Hastelloy, Nimonic. special alloys: Inconel, Hastelloy, Nimonic. специальные сплавы: Иконель, Хастеллоу, Нимоник.	2.4668 (Inconel 718) 2.4631 (Nimonic 80A)	WSP WSP	20 - 40			0.04 - 0.08	0.04 - 0.08	0.05 - 0.9	0.07 - 0.11	0.07 - 0.11
	400		tytan, stopy tytanu / titanium, titanium alloys титан, титановые сплавы	3.7115 (Ti5Al2.5Sn), 3.7165 (Ti6Al4V)	WSP	30 - 60			0.04 - 0.1	0.04 - 0.1	0.05 - 0.1	0.07 - 0.13	0.07 - 0.14

nowość! new! новинка!



293

SOLT 06T206 WSP FP30S